

F - 478**B.Ed. (Second Semester)
EXAMINATION, May - June, 2022****Paper Fourth****SOCIOLOGICAL PERSPECTIVES OF EDUCATION***Time : Three Hours]**[Maximum Marks:80*

नोट -सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

Note: Attempt all the five questions. All questions carry equal marks.

1. शिक्षक किस प्रकार से विविध विद्यार्थियों की सामाजिक पृष्ठभूमि को एक संसाधन के रूप में कक्षा में प्रयोग कर सकता है?

How can a teacher use the social background of various students as a resource for teaching purpose in the classroom?

अथवा/OR

विद्यार्थियों का नामांकन विद्यालय में बढ़ाने व विद्यालय छोड़ने के कारणों को कम करने में शिक्षक की भूमिका पर प्रकाश डालिए

P.T.O.

[2]

छत्तीसगढ़ के परीपेक्ष्य में।

State the role of a teacher to increase enrolment of students and minimize early dropout in school with reference to Chhattisgarh.

2. सामाजिक स्तरीकरण को समझाते हुए, इसके प्रमुख आधारों को समझाइए।

What do you mean by social stratification? Explain main bases of social stratification.

अथवा/OR

अवसरों की समानता से आप क्या समझते हैं? इस संदर्भ में अमर्त्य सेन के योगदान पर चर्चा कीजिए।

What do you mean by equality of opportunities? Discuss Amartya Sen's contribution for it.

3. निम्नलिखित में से *किन्हीं दो* पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए।

- (A) राष्ट्रीय पाठ्यचर्या 1975
(B) राष्ट्रीय शिक्षा नीति 1986
(C) एन. सी. टी. ई. 2009

Write short note on *any two* of the following:

- (A) Curriculum framework 1975
(B) National Education Policy 1986
(C) NCTE, 2009

F - 478

[3]

अथवा/OR

कोठारी आयोग की अनुशंसा को विस्तार से समझाइये।

Explain in detail Kothari commission recommendations.

4. राष्ट्रीय एकता से आप क्या समझते हैं? इसे प्राप्त करने में शिक्षक व शैक्षिक संस्थान की भूमिका को समझाइए।

What do you mean by National integration. State the role of teacher and educational institution in achieving it.

अथवा/OR

निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए।

(A) मानव उत्थान में विभिन्न धर्मों का योगदान

(B) राष्ट्रीय प्रौढ़ शिक्षा कार्यक्रम

Write short note on the following-

(A) Contribution of different religions for human upliftment

(B) National Adult Education Programme (NAEP).

5. व्यावसायिक आधार से आप क्या समझते हैं? इस पर विस्तृत चर्चा कीजिए।

F - 478

P.T.O.

[4]

What do you mean by Professional Ethics? Describe it in detail.

अथवा/OR

शिक्षा के निजीकरण की प्रक्रिया में शिक्षक की भूमिका बताइए।

Clarify the role of teacher in the process of privatization of education.

F - 478